

創立体験記

1947年10月1日

創立者 佐藤 清

創立地 東京都中央区

創立趣意 社会福祉の発展

創立経緯 社会福祉の発展

創立意義 社会福祉の発展

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

創立の経緯

創立の意義

創立の趣意

前 言

止，故制定本企业标准。

本标准主要起草人：张玉龙、李长峰

本标准审核人：谷加江

本标准批准人：崔佳宁

本标准首次发布

1 范围

运输和贮存

2 规范性引用文件

准。

GB 2728-1988 硫酸铵

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB 4670 钢铁化学产品包装

GB 12009 肥料包装的密封要求 (GB 12009-1984)

GB 1705

GB 1706

3 要求

副产硫酸铵产品应符合下列要求

副产硫酸铵产品的要求

项 目	等 级		
	一等品	二等品	三等品
外观	白色或微黄色粒状	白色或微黄色粒状	白色或微黄色粒状
机械杂质	≤ 0.05	≤ 0.10	≤ 0.15
总氮 (N) 含量 ≥	20.5	19	18

4 试验方法

溶解和过滤

4.2 外观

目视

按 GB 35-1995 中 4.2 条进行。

按 GB 35-1995 中 4.4 条进行。

4.5.1 方法提要

试剂和材料

4.5.2.4 分析中用的水：

在 100℃

4.5.3 仪器和设备

称量瓶和称量

4.5.3.2 称量瓶

4.5.4 分析步骤

每次 100 毫升，在 100℃ 干燥，置于干燥器中，冷却至室温，称量。

称量瓶在 100℃ 干燥

游离酸 (以 HCl 计) 含量在 0.1% 以下，且无其他杂质。

$$V = (V_1 \times 0.0100 / \lambda) \times V_2 \times 100 / V_3$$

注：

质量

4.5.6 允许差

结果的绝对差值不大于 0.15%。

结果的绝对差值不大于 0.30%。

5 检验规则

确定本批数量已超出不合格品数，即为不合格品。

表 2 采样袋数的确定

总袋数	采样袋数	全部袋数	袋数
1-10	1	182-216	18
11-49	11	217-254	19
50-64	12	255-296	20
65-81	13	297-340	21
82-100	14	344-394	22
101-125	15	395-450	23
126-151	16	451-512	24
152-181	17		
182-101	18		

1. 范围

本标准适用于...

N 每批产品总袋数。

5.7 散装产品采样，按 GB/T 6679 规定进行。

6 标识

凡。